<table>
<thead>
<tr>
<th>Seite</th>
<th>Inhalt</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Vorwort</td>
<td>4</td>
</tr>
<tr>
<td>Einleitung</td>
<td>5</td>
</tr>
<tr>
<td>1</td>
<td>Anwendungsbereich</td>
</tr>
<tr>
<td>1.1</td>
<td>Allgemeines</td>
</tr>
<tr>
<td>1.2</td>
<td>Geräuscharten und Geräuschteilen</td>
</tr>
<tr>
<td>1.3</td>
<td>Messumgebung</td>
</tr>
<tr>
<td>1.4</td>
<td>Arbeitsplatz und weitere festgelegte Orte</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>Normative Verweisungen</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>Begriffe</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>Messgeräte</td>
</tr>
<tr>
<td>4.1</td>
<td>Allgemeines</td>
</tr>
<tr>
<td>4.2</td>
<td>Kalibrierung</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>Messumgebung</td>
</tr>
<tr>
<td>5.1</td>
<td>Allgemeines</td>
</tr>
<tr>
<td>5.2</td>
<td>Kriterium für die Eignung der Messumgebung</td>
</tr>
<tr>
<td>5.3</td>
<td>Umschlossene Arbeitsplätze</td>
</tr>
<tr>
<td>5.4</td>
<td>Kriterien für das Fremdgeräusch</td>
</tr>
<tr>
<td>5.5</td>
<td>Umwelteinflüsse während der Messungen</td>
</tr>
<tr>
<td>5.6</td>
<td>Punktbezogene Umgebungskorrektur und Genauigkeitsklasse</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>Zu messende Größen</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>Zu bestimmende Größen</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>Aufstellung und Betrieb der untersuchten Quelle</td>
</tr>
<tr>
<td>8.1</td>
<td>Allgemeines</td>
</tr>
<tr>
<td>8.2</td>
<td>Aufstellungsort der Quelle</td>
</tr>
<tr>
<td>8.3</td>
<td>Befestigung der Quelle</td>
</tr>
<tr>
<td>8.4</td>
<td>Hilfseinrichtungen</td>
</tr>
<tr>
<td>8.5</td>
<td>Betriebszustand der Quelle während der Messung</td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>Mikrofonpositionen</td>
</tr>
<tr>
<td>9.1</td>
<td>Allgemeines</td>
</tr>
<tr>
<td>9.2</td>
<td>Mikrofonposition(en) für eine sitzende Bedienungsperson</td>
</tr>
<tr>
<td>9.3</td>
<td>Mikrofonpositionen für eine ortsfest stehende Bedienungsperson</td>
</tr>
<tr>
<td>9.4</td>
<td>Mikrofonpositionen(en) für eine sich auf einem festgelegten Pfad bewegende Bedienungsperson</td>
</tr>
<tr>
<td>9.5</td>
<td>Mikrofonpositionen für andere Personen und für unbeaufsichtigte Maschinen</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>Messungen</td>
</tr>
<tr>
<td>10.1</td>
<td>Messdauer</td>
</tr>
<tr>
<td>10.2</td>
<td>Messdurchführung</td>
</tr>
<tr>
<td>11</td>
<td>Messunsicherheit</td>
</tr>
<tr>
<td>11.1</td>
<td>Methodik</td>
</tr>
<tr>
<td>11.2</td>
<td>Bestimmung von $\sigma$</td>
</tr>
<tr>
<td>11.3</td>
<td>Bestimmung von $\sigma_{RL}$</td>
</tr>
</tbody>
</table>