

DIN EN 1265:2009-07 (D)

Sicherheit von Maschinen - Geräuschemessverfahren für Gießereimaschinen und -anlagen; Deutsche Fassung EN 1265:1999+A1:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	6
3 A₁ Begriffe A₁	7
4 Beschreibung der Maschinenart.....	8
5 Bestimmung der Schalleistungspegel	8
5.1 Zu verwendende internationale Rahmennormen.....	8
5.2 Messungenauigkeit	9
5.3 Messverfahren	9
6 Bestimmung der Emissions-Schalldruckpegel.....	9
6.1 Zu verwendende internationale Rahmennormen.....	9
6.2 Auswahl der zugehörigen Arbeitsplätze	9
6.3 Messungenauigkeit	9
6.4 Messverfahren	10
7 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen	10
8 Betriebsbedingungen.....	10
9 Messunsicherheit	10
10 Angaben im Messbericht.....	10
11 Angaben im Ergebnisbericht	11
12 Geräuschangabe und -nachprüfung	11
Anhang A (normativ) Kernformmaschinen	13
Anhang B (normativ) Formmaschinen	16
Anhang C (normativ) Ausleerroste und Förderroste	18
Anhang D (normativ) Schleuderstrahlanlagen	23
Anhang E (normativ) Druckluftstrahlanlagen	25
Anhang F (normativ) Druckgießmaschinen	27
Anhang G (informativ) Kernformmaschinen — Datenblatt — Geräuschemessnorm	29
Anhang H (informativ) Formmaschinen — Datenblatt — Geräuschemessnorm.....	31
Anhang I (informativ) Ausleerroste und Förderroste — Datenblatt — Geräuschemessnorm	33
Anhang J (informativ) Schleuderstrahlmaschine — Datenblatt — Geräuschemessnorm	35
Anhang K (informativ) Druckluftstrahlanlagen — Datenblatt — Geräuschemessnorm	37
Anhang L (informativ) Druckgießmaschine — Datenblatt — Geräuschemessnorm.....	39
Anhang ZA (informativ) A₁ Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG A₁	41
Anhang ZB (informativ) A₁ Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG A₁	42

A1 Tabelle 1 — Beispiel für eine duale Geräuschangabe A1	12
--	-----------

Bilder

Bild C.1 — Bezugsquader, Messfläche und Lage der Messpunkte beim Ausleerrost für die Bestimmung der Schalleistungspegel nach der Hüllflächenmethode.....	20
---	-----------

Bild C.2 — Bezugsquader, Messfläche und Lage der Messpositionen beim Förderrost für die Bestimmung der Schalleistungspegel nach der Hüllflächenmethode.....	22
--	-----------