

# DIN 14427:2013-12 (D)

## Feuerwehrwesen - Explosionsgeschützte tragbare Gefahrstoff-Umfüllpumpe (GUP) mit Elektromotor - Anforderungen, Prüfung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Bezeichnung .....	6
4 Anforderungen.....	6
4.1 Bauteile .....	6
4.2 Pumpe.....	7
4.3 Motor.....	7
4.4 Motorschutzschalter .....	7
4.5 Elektrischer Anschluss.....	8
4.6 Lichtsteckdose .....	8
4.7 Traggestell .....	8
4.8 Masse.....	8
4.9 Leistungswerte .....	9
4.9.1 Allgemeines .....	9
4.9.2 Pumpenleistung bei 1,5 m geodätischer Saughöhe .....	9
4.9.3 Pumpenleistung bei 4,5 m geodätischer Saughöhe .....	9
4.9.4 Prüfdruck.....	9
4.9.5 Saugverhalten.....	9
4.9.6 Trockenlaufverhalten .....	9
5 Anstrich, Kennzeichnung und Kurz-Bedienungsanleitung .....	9
5.1 Anstrich .....	9
5.2 Kennzeichnung und Kurz-Bedienungsanleitung .....	10
5.2.1 Kennzeichnung.....	10
5.2.2 Kurz-Bedienungsanleitung.....	10
6 Zubehör .....	10
6.1 Werkzeug, Ersatzteile.....	10
6.2 Bedienungsanleitung .....	11
7 Maße.....	11
8 Prüfung.....	14
8.1 Allgemeines .....	14
8.2 Druckprüfung.....	14
8.3 Leistungsprüfungen .....	14
8.4 Sichtprüfungen .....	14
8.5 Typprüfung.....	14
8.6 Abnahmeprüfung.....	14
Anhang A (informativ) Erläuterungen und Kompatibilität explosionsgeschützter Steckvorrichtungen.....	15
Literaturhinweise .....	17