

# DIN 762-1:2020-04 (D/E)

Rundstahlketten - Kettenstränge aus Rundstahlketten, Nennteilung: 5×d, für den Einsatz in Becherwerken - Teil 1: Aus einsatzgehärtetem Qualitätsstahl, Güteklasse 2; Text Deutsch und Englisch

Round steel link chains - Chain strands from round steel link chains, nominal pitch: 5×d, for the operation in bucket elevators - Part 1: Made from case hardened quality steel, Grade 2; Text in German and English

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 4     |
| 1 Anwendungsbereich.....                                   | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....                             | 5     |
| 3 Begriffe .....   | 6     |
| 4 Maße, Massen und Bezeichnung.....                        | 6     |
| 4.1 Allgemeines.....                                       | 6     |
| 4.2 Maße und Massen.....                                   | 6     |
| 4.3 Bezeichnung.....                                       | 7     |
| 5 Anforderungen.....                                       | 7     |
| 5.1 Werkstoff .....  | 7     |
| 5.2 Wärmebehandlung .....                                  | 8     |
| 5.3 Oberflächenhärte .....                                 | 8     |
| 5.4 Kernhärte.....   | 8     |
| 5.5 Einsatzhärtungstiefen und Härtetiefen nach Ätzung..... | 8     |
| 5.6 Maße .....   | 8     |
| 5.7 Kettenstranglänge.....                                 | 9     |
| 5.7.1 Allgemeines.....                                     | 9     |
| 5.7.2 Kategorie 1 .....                                    | 9     |
| 5.7.3 Kategorie 2 .....                                    | 9     |
| 5.8 Betriebskräfte .....                                   | 9     |
| 5.9 Mechanische Eigenschaften .....                        | 10    |
| 6 Prüfungen .....  | 11    |
| 6.1 Werkstoff .....  | 11    |
| 6.2 Fertigungsprüfung .....                                | 11    |
| 6.3 Endprüfung.....  | 11    |
| 6.4 Abnahmeprüfung .....                                   | 11    |
| 6.5 Verifizierung der Prüfergebnisse.....                  | 12    |
| 7 Oberflächenzustand .....                                 | 12    |
| 8 Kennzeichnung.....                                       | 12    |
| 9 Prüfzeugnis.....   | 12    |
| 10 Benutzung.....  | 12    |
| 11 Umweltaspekte .....                                     | 12    |
| Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen .....          | 13    |
| A.1 Allgemeines.....                                       | 13    |
| A.2 Zu Tabelle 1 — Maße und Massen.....                    | 13    |
| A.2.1 Durchmesser.....                                     | 13    |

|       |  |    |
|-------|--|----|
| A.2.2 | Teilung.....   | 14 |
| A.2.3 | Innere Breite.....   | 14 |
| A.2.4 | Äußere Breite.....   | 14 |
| A.2.5 | Stranglänge .....  | 14 |
| A.2.6 | Masse pro Strang .....   | 14 |
| A.3   | Zu 5.3 — Oberflächenhärte .....  | 14 |
| A.4   | Zu 5.4 — Kernhärte .....   | 15 |
| A.5   | Zu 5.5 — Einsatzhärtungstiefe und Härtetiefe nach Ätzung.....                | 15 |
| A.6   | Zu den Tabellen 3 und 4 — Betriebskräfte und mechanische Eigenschaften ..... | 15 |
| A.7   | Zu 6.5 — Verifizierung der Prüfergebnisse .....                              | 15 |
| A.8   | Benutzung.....   | 16 |
|       | Literaturhinweise.....   | 17 |