

DIN 1414-1:2006-11 (D)

Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Teil 1: Anforderungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Kurzzeichen	4
4 Begriffe	5
5 Schneid- und Drallrichtung	5
6 Maße	5
6.1 Schneidendurchmesser d	5
6.1.1 Allgemeines	5
6.1.2 Durchmessererjüngung	6
6.2 Zylinderschaft	6
6.2.1 Allgemeines	6
6.2.2 Mitnehmer (ML) an Zylinderschäften	6
6.3 Kegelschaft	6
6.3.1 Allgemeines	6
6.3.2 Austreibklappen an Kegelschäften	6
6.4 Rundlauf toleranz t_r	6
6.5 Längen	7
6.6 Bohrer kern	8
6.6.1 Kerndicke k	8
6.7 Kernsymmetrie	9
6.8 Fasenbreite $b'_{\alpha n}$	10
6.9 Schneidhöhendifferenz Δ_s	11
6.10 Summenteilungsabweichung A_t	12
6.11 Schneidengeometrie	13
6.11.1 Seitenspanwinkel γ_f	13
6.11.2 Spitzenwinkel σ	14
6.11.3 Seitenfreiwinkel α_f	15
7 Werkstoff und Härte	16
7.1 Werkstoff	16
7.1.1 Schneidteil	16
7.1.2 Schaft	16
7.2 Härte	16
7.2.1 Schneidteil	16
7.2.2 Schaft	16
7.2.3 Austreibklappen	16
8 Oberflächen	17
8.1 Rautiefe R_a	17
8.2 Oberflächenbehandlung	17
9 Ausführung	17
9.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	17
9.2 Anschliff	17
10 Kennzeichnung	17
11 Bezeichnung	18
Anhang A (informativ) Festlegung der Rundlauf toleranz < 2,00 mm Durchmesser	20
Anhang B (informativ) Erläuterungen	22
Literaturhinweise	23